**附件一**

**管控大厅应急操控设备及配套安装采购清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数要求** | **数量** | **单位** |
| 1 | 智能主席操控台 | 1. 根据现场定制符合智能化要求的操控台，预留智能化设备（如操控终端、显示器、话筒、无线充电设备等）部署位置，整体定制尺寸6525mm\*5028\*850mm(宽\*长\*深），整体按照U型设计。 2. 控制台为国内外知名品牌，品牌厂家要求有自主研发、设计、生产能力。需提供项目设计方案图纸和至少6个控制台产品的发明专利复印件加盖原厂公章，原件备查。 3控制台的设计完全符合人类工程学和ANSI/BIMFA，CSA，ISO、CE认证等标准。须提供相应的认证证书复印件加盖原厂公章，原件备查。 3. 控制台应为模块化的组合，所有的设计（包括定制）应当具备在安装完成后的任何时候实现移位重组或翻新的能力，以适应未来的扩张或科技升级。移位重组或翻新时需将部件改动控制在最小。须提供新型控制台发明专利复印件加盖原厂公章，原件备查。。 4. 控制台表面的装饰板（前/后）必须能提供不少于20种颜色的样板供选择，并支持颜色定制，色差不超过5%。 5. 控制台的使用材料是低挥发性的，经Green guard 所认证的的材料生产。须提供Green guard认证复印件加盖原厂公章，原件备查。 6. 控制台的支撑脚或桌面支撑臂不可为钣金结构，必须采用一体成型的合金压铸部件，增强控制台的支撑力。拐角处必须使用可旋转的支撑手臂和支撑脚与控制台角度相吻合. 7. 控制台内部必须具备便利的，开放的网状式线缆管理系统，相连工位或模块布线空间没有阻挡，强弱电分离。控制台安装完成时需配置至少两层醒目的网状线槽. 须提供控制台走线结构发明专利复印件加盖原厂公章，原件备查。 8. 人体与台面接触边缘采用冲压的金属核心外加耐冲击的聚氨酯软包边。宽度不低于2"，且该桌沿可与工作桌面相适应，光滑，水平的。项目交货前须提供实物给使用方确认。 | 15 | 位 |
| 2 | 智能调度操控台 | 1. 根据现场定制符合智能化要求的操控台，预留智能化设备（如操控主机、操控终端、显示器等）部署位置，整体定制尺寸5078mm\*600mm（长\*深），配套主机托架、KVM设备层板，提供PDU、RJ45、HDMI等信息接口，操控台电源可与中央控制系统进行联动控制。 2. 控制台为国内外知名品牌，品牌厂家要求有自主研发、设计、生产能力。需提供项目设计方案图纸复印件加盖原厂公章，原件备查。 3. 控制台的设计完全符合人类工程学和ANSI/BIMFA，CSA，ISO、CE认证等标准。 4. 控制台应为模块化的组合，所有的设计（包括定制）应当具备在安装完成后的任何时候实现移位重组或翻新的能力，以适应未来的扩张或科技升级。移位重组或翻新时需将部件改动控制在最小。 5. 控制台表面的装饰板（前/后）必须能提供不少于20种颜色的样板供选择，并支持颜色定制，色差不超过5%。 6. 控制台的使用材料是低挥发性的，经Green guard 所认证的的材料生产。 7. 控制台的支撑脚或桌面支撑臂不可为钣金结构，必须采用一体成型的合金压铸部件，增强控制台的支撑力。拐角处必须使用可旋转的支撑手臂和支撑脚与控制台角度相吻合。 8. 控制台内部必须具备便利的，开放的网状式线缆管理系统，相连工位或模块布线空间没有阻挡，强弱电分离。控制台安装完成时需配置至少两层醒目的网状线槽。 9、所有显示器架必须用精密铸造的冷轧钢制造，采用静电粉末喷涂做为保护层，并有通孔以改善通风。具有简单快捷的拆卸方式。要求自主研发，与智能主席操控台同一品牌。   10、显示器手臂，须提供90度，和180度的承重检测报告复印件加盖原厂公章，原件备查。  11、项目交货前须提供实物给使用方确认。 | 7 | 位 |
| 3 | 智能会议操控台 | 1. 根据现场定制符合智能化要求的操控台，预留智能化设备（如操控主机、操控终端、显示器等）部署位置，整体定制尺寸5078mm\*600mm（长\*深），配套主机托架、KVM设备层板，提供PDU、RJ45、HDMI等信息接口，操控台电源可与中央控制系统进行联动控制。 2. 控制台为国内外知名品牌，品牌厂家要求有自主研发、设计、生产能力。需提供项目设计方案图纸复印件加盖原厂公章，原件备查。 3. 控制台的设计完全符合人类工程学和ANSI/BIMFA，CSA，ISO、CE认证等标准。 4. 控制台应为模块化的组合，所有的设计（包括定制）应当具备在安装完成后的任何时候实现移位重组或翻新的能力，以适应未来的扩张或科技升级。移位重组或翻新时需将部件改动控制在最小。 5. 控制台表面的装饰板（前/后）必须能提供不少于20种颜色的样板供选择，并支持颜色定制，色差不超过5%。 6. 控制台的使用材料是低挥发性的，经Green guard 所认证的的材料生产。 7. 控制台的支撑脚或桌面支撑臂不可为钣金结构，必须采用一体成型的合金压铸部件，增强控制台的支撑力。拐角处必须使用可旋转的支撑手臂和支撑脚与控制台角度相吻合。 8. 控制台内部必须具备便利的，开放的网状式线缆管理系统，相连工位或模块布线空间没有阻挡，强弱电分离。控制台安装完成时需配置至少两层醒目的网状线槽。 9. 所有显示器架必须用精密铸造的冷轧钢制造，采用静电粉末喷涂做为保护层，并有通孔以改善通风。具有简单快捷的拆卸方式。要求自主研发，与智能主席操控台同一品牌。 10. 项目交货前须提供实物给使用方确认。 | 21 | 位 |
| 4 | 智能会议操控台 | 1. 根据现场定制符合智能化要求的操控台，预留智能化设备（如操控主机、操控终端、显示器等）部署位置，整体定制尺寸8578mm\*600mm（长\*深） 2. ▲2、工作台面需通过SGS环保认证，甲醛释放量符合国际E1标准：≤ 0.08 PPM。 3. 控制台采用优质铝合金框架结构的作为主要组成部分。控制台主框架的连接件需为合金压铸连接件。竖直方向铝合金尺寸需大于31mm x 63mm,水平方向的铝合金尺寸需大于31mm x 31mm. 4. 控制台的主体框架可以拆卸成平板包装，主框架不得采用焊接结构。 5. 控制台的表面覆盖层使用颜色可选的高压耐磨防火板（HPL），厚度在~1.0mm，并有丰富的色彩的选择来满足用户的配色要求。 | 24 | 位 |
| 5 | 安装调试 | 应急操控设备运输、安装、调试 | 8 | 人/日 |